

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 323 26 69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.1742.25

Дата регистрации « 22 » августа 2025 г.

Действительно до « 22 » августа 2026 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клеи однокомпонентные акриловые торговой марки «ТЕХНОНИКОЛЬ»:
«ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Универсальный», «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER
Суперсильный», «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Экспресс Декор»,
«ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Прозрачный Шов».

2. Назначение

Для приклеивания и склейки отделочных материалов и изделий при
выполнении облицовочных работ внутри зданий и сооружений.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Строительная химия
ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация, 390047, Рязанская обл., г.о. город
Рязань, г. Рязань, р-н Восточный Промузел, д. 21.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Строительная химия
ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация, 390047, Рязанская обл., г.о. город
Рязань, г. Рязань, р-н Восточный Промузел, д. 21.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 21.07.2025 № 1687;

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» от 21.07.2025 № 706.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. Техническое свидетельство выдано в соответствии с п. 5.8.5 ТКП 45-1.01-46-2006 без проведения проверки системы производственного контроля изготовителя.

7. Особые отметки

Пример маркировки на тубе клея «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Универсальный»: ТЕХНОНИКОЛЬ; клей ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Универсальный; белый; СТО 72746455-3.6.27-2024; описание; указания по применению; расход; состав; указания по хранению; гарантийный срок хранения; меры предосторожности; Произведено: ООО «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», 390047, Рязанская обл., г. Рязань, Восточный Промузел, д. 21; масса нетто 400 г; штрих-код; манипуляционные знаки; QR-код.

На боковой части тубы снизу печатным способом нанесено: 21.06.2024 14:20; № 354.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

22

августа

2025

г.

№ 0025914

М.П.

РУП «Крипторек» Гомель, зан. 2674-24

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 3

ТС

07.1742.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клеев однокомпонентных акриловых торговой марки «ТЕХНОНИКОЛЬ», производства ООО «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<u>Клей однокомпонентный акриловый «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Универсальный»</u>			
1.	Внешний вид	ГОСТ 24285-80 п. 4.3	Однородная масса белого цвета без посторонних включений
2.	Однородность	ГОСТ 25945-98 п. 3.9	Материал однородный, посторонние включения отсутствуют
3.	Плотность неотвержденного клея, г/см ³	ГОСТ 25945-98 п. 3.11	1,37
4.	Время высыхания до степени 1, мин	ГОСТ 19007-2023 (температура (23±2) °С, влажность (50±5) %)	45
5.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (Характер разрушения):	ГОСТ 26589-94 п. 3.4, метод Б	
	- плитка керамическая		0,52 (Адгезионный, по месту контакта)
	- древесина		0,96 (Когезионный, по слою клея)
	- бетон		0,88 (Когезионный, по слою клея)
	- кирпич силикатный		0,85 (Когезионный, по слою клея)

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
	- панель МДФ	ГОСТ 26589-94 п. 3.4, метод Б	0,68 (Адгезионный, по месту контакта)
	- панель ДСП		0,62 (Адгезионный, по месту контакта)
	- НПВХ		0,42 (Адгезионный, по месту контакта)
6.	Прочность на сдвиг клеевого соединения к бетонному основанию, Н/м:	ГОСТ 26589-94 п. 3.6	
	- плитка керамическая		45
	- древесина		38
	- панель МДФ		35
	- панель ДСП		45
	- НПВХ		21
7.	Водопоглощение по массе за 24 часа, %	ГОСТ 25945-98 п. 3.5	7,4
8.	Водонепроницаемость	ГОСТ 26589-94 п. 3.10 (при избыточном давлении 0,001 МПа в течение 72 ч)	Протечки воды отсутствуют
9.	Сопротивление текучести клея. Вытекание клея на выступающую часть лотка, мм	ГОСТ 25945-98 п. 3.10 (при температуре 70 °С в течение 2 ч)	0,3
<u>Клей однокомпонентный акриловый «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Суперсильный»</u>			
10.	Время высыхания до степени 1, мин	ГОСТ 19007-2023 (температура (23±2) °С, влажность (50±5) %)	35
11.	Водопоглощение по массе за 24 часа, %	ГОСТ 25945-98 п. 3.5	4,2
12.	Водонепроницаемость	ГОСТ 26589-94 п. 3.10 (при избыточном давлении 0,001 МПа в течение 72 ч)	Протечки воды отсутствуют
13.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (Характер разрушения):	ГОСТ 26589-94 п. 3.4, метод Б	
	- плитка керамическая		0,75 (Адгезионный, по месту контакта)

№ 0058048

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 3

ТС

07.1742.25

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
	- древесина	ГОСТ 26589-94 п. 3.4, метод Б	2,11 (Когезионный, по слою клея)
	- бетон		2,15 (Когезионный, по слою клея)
	- кирпич силикатный		1,75 (Когезионный, по слою клея)
	- панель МДФ		0,74 (Адгезионный, по месту контакта)
	- НПВХ		0,62 (Адгезионный, по месту контакта)
14.	Прочность на сдвиг клевого соединения к бетонному основанию, Н/м:	ГОСТ 26589-94 п. 3.6	
	- плитка керамическая		48
	- древесина		52
	- панель МДФ		36
	- НПВХ		18
<u>Клей однокомпонентный акриловый «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Экспресс Декор»</u>			
15.	Время высыхания до степени 1, мин	ГОСТ 19007-2023 (температура (23±2) °С, влажность (50±5) %)	30
16.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (Характер разрушения):	ГОСТ 26589-94 п. 3.4, метод Б	
	- гипс		0,45 (Когезионный, по слою клея)

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
	- древесина	ГОСТ 26589-94 п. 3.4, метод Б	1,55 (Когезионный, по слою клея)
	- полиуретан		0,65 (Адгезионный, по месту контакта)
	- пенополистирол		0,38 (Адгезионный, по месту контакта)
17.	Прочность на сдвиг клеевого соединения к бетонному основанию, Н/м:	ГОСТ 26589-94 п. 3.6	
	- гипс		15
	- древесина		21
	- полиуретан		15
	- пенополистирол		16
18.	Сопротивление текучести клея. Вытекание клея на выступающую часть лотка, мм	ГОСТ 25945-98 п. 3.10 (при температуре 70 °С в течение 2 ч.)	0,3
<u>Клей однокомпонентный акриловый «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Прозрачный Шов»</u>			
19.	Внешний вид и цвет до и после высыхания	ГОСТ 24285-80 п. 4.3	Однородная масса белого цвета без посторонних включений, после высыхания прозрачная
20.	Плотность неотвержденного клея, г/см ³	ГОСТ 25945-98 п. 3.11	0,98
21.	Время высыхания до степени 1, мин	ГОСТ 19007-2023 (температура (23±2) °С, влажность (50±5) %)	45
22.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (Характер разрушения):	ГОСТ 26589-94 п. 3.4, метод Б	
	- плитка керамическая		0,62 (Адгезионный, по месту контакта)
	- древесина		1,81 (Когезионный, по слою клея)
	- бетон		1,75 (Когезионный, по слою клея)

№ 0058049

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3

Листов 3

ТС

07.1742.25

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
	- кирпич силикатный	ГОСТ 26589-94 п. 3.4, метод Б	1,62 (Когезионный, по слою клея)
	- панель МДФ		0,52 (Адгезионный, по месту контакта)
	- панель ДСП		0,63 (Адгезионный, по месту контакта)
	- панель ГКЛ		0,52 (Адгезионный, по месту контакта)
	- НПВХ		0,39 (Адгезионный, по месту контакта)
23.	Прочность на сдвиг клевого соединения к бетонному основанию, Н/м:	ГОСТ 26589-94 п. 3.6	
	- плитка керамическая		26
	- панель МДФ		25
	- панель ДСП		25
	- панель ГКЛ		23
	- НПВХ		18
24.	Сопротивление текучести клея. Вытекание клея на выступающую часть лотка, мм	ГОСТ 25945-98 п. 3.10 (при температуре 70 °С в течение 2 ч.)	0,5
<u>Пожарно-технические характеристики</u>			
25.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 метод II	Г4
26.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3
27.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044-2018 п. 11	Материал с высокой дымообразующей способностью

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
28.	Токсичность продуктов горения, класс опасности	ГОСТ 12.1.044-2018 п. 13	T4

Примечание: значения показателей по пп. 25-28 приведены без проведения испытаний на основании письма ООО «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация, от 27.05.2025 исх. № 6/н.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0058050

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

07.1742.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клеи однокомпонентные акриловые торговой марки «ТЕХНОНИКОЛЬ»: «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Универсальный», «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Суперсильный», «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Экспресс Декор», «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Прозрачный Шов» (далее - клеи), производства Общества с ограниченной ответственностью «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация, предназначенные для приклеивания и склейки отделочных материалов и изделий при выполнении облицовочных работ внутри зданий и сооружений.

Не рекомендуется применение клеев для приклеивания и склейки материалов и изделий из полиэтилена, полипропилена, мягких пластиков, неопрена и битумных оснований.

2. Требования к клеям установлены в СТО 72746455-3.6.27-2022 «Клеи акриловые ТЕХНОНИКОЛЬ. Технические условия». Клеи представляют собой готовую к применению однокомпонентную эластичную смесь белого цвета, клей «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Прозрачный Шов» после нанесения становится прозрачным. Клеи изготавливаются из акриловой дисперсии и модифицирующих добавок. Клеи не содержат растворителей и полимеризуются посредством испарения влаги, образуя прочное соединение.

Клеи «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Универсальный» и «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Суперсильный» применяются для приклеивания и склейки изделий из древесины и древесных материалов, керамики, поливинилхлорида к основаниям из древесины и древесных материалов, поливинилхлорида, бетона, кирпича и другим минеральным пористым основаниям.

Клей «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Прозрачный Шов» применяется для приклеивания и склейки изделий из цветной керамики, стекла, поливинилхлорида к основаниям из древесины и древесных материалов, поливинилхлорида, бетона, кирпича и другим минеральным пористым основаниям.

Клей «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Экспресс Декор» применяется для приклеивания и склейки отделочных материалов и изделий из полиуретана, пенополистирола, полистирола, древесины и гипса.

3. Клеи упакованы в жесткие полимерные тубы (картриджи) под монтажный пистолет в объеме 280 мл. На каждую тубу нанесена следующая информация: торговая марка; наименование материала; цвет; обозначение

стандарта; описание; указания по применению; расход; состав; указания по хранению; гарантийный срок хранения; меры предосторожности; адрес изготовителя; масса нетто; штрих-код; манипуляционные знаки; QR-код. На боковой части тубы, снизу, печатным способом нанесено: дата и время изготовления; номер партии. Тубы с клеями укладываются в коробки из гофрокартона.

4. Приклеиваемые материалы и изделия, а также основания должны быть чистыми, сухими, без отслоений, следов масел, смазочных материалов или иных загрязнений. Одно из склеиваемых оснований должно быть пористым. Клей следует применять при температуре окружающей среды от 5 °С до 35 °С, но при этом температура самого картриджа должна быть от 18 °С до 25 °С. Клей наносится с применением монтажного пистолета «полосами» или «точками» на расстоянии 10-20 см между ними. Приклеиваемый элемент прикладывают к основанию, сдвигают и прижимают, при вертикальном монтаже сдвигают сверху вниз. Свежие остатки клея могут быть удалены с использованием влажной ткани, отвержденный клей удаляется механическим воздействием.

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию материалов и изделий, приклеенных или склеенных с применением клеев, следует выполнять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, строительных норм и строительных правил, технических нормативных правовых актов в области строительства, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемой продукции.

6. Клеи разрешается транспортировать любым видом крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении клеи должны находиться в ненарушенной заводской упаковке при температуре от 5 °С до 25 °С с соблюдением условий, обеспечивающих защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений, источников теплового излучения, воздействия химических сред.

7. Срок годности клеев 24 месяца с даты изготовления при соблюдении условий хранения.

8. Ответственность за соответствие поставляемой продукции настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0058051