



Праймер битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ № 03

Произведено согласно: ТУ 5775-042-17925162-2006

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Праймер битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ № 03 представляет собой раствор нефтяного битума, полимеров и адгезионных добавок в органических растворителях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для обработки поверхности стальной ортотропной плиты пролётных строений мостовых сооружений перед укладкой защитно-сцепляющего слоя.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- быстро высыхает;
- образует эластичную плёнку;
- предназначен для металлических поверхностей.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Массовая доля нелетучих веществ	%	в пределах	25-30	ГОСТ 31939-2022
Время высыхания	мин	не более	15	ГОСТ 19007-2023
Условная вязкость	с	в пределах	10-30	ГОСТ 8420-2022 на вискозиметре ВЗ-246, ГОСТ 9070-75 с диаметром сопла 4 мм
Расход	кг/м²	в пределах	0,20-0,30	-
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В3	ГОСТ 30402-96
Группа распространения пламени	-	-	РП4	ГОСТ Р 51032-97

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	20
Масса нетто продукта	кг	-	16
Штук на паллете	шт	-	36
Масса брутто паллеты	кг	-	662

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Перед применением праймер перемешать. Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и чистой. Праймер наносить кистями, щётками или валиками. Дождаться полного высыхания праймера перед укладкой кровельного или гидроизоляционного материала.

Диапазон температур применения от минус 20 °С до плюс 40 °С. При температуре ниже плюс 5 °С выдерживать в теплом помещении не менее 24 часов.

Время высыхания праймера при стандартных условиях не более 15 мин.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с праймером размещают в несколько рядов (не более трёх для вёдер вместимостью 20 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Праймер транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Праймер должен транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Праймер должен храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от -20°C до +30 °C. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с праймером должно производиться в один ряд по высоте.

Праймер должен храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ 5775-042-17925162-2006 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

12 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.190

КСР: 23.99.12.120.59.1.01.02-0035-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

